

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. LE 01/26

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:
**RA III 0/22, U-A, RA IV 0/22, U-A, RB III 0/63, U10, U-A,
RM II 0/63, U6, U-A, RM III 0/63, U10, U-A, RMH III 0/63, U10, U-A,
RA III 0/22, U-B, RM III 0/63, U10, U-B, RMH III 0/63, U10, U-B**
2. Verwendungszweck:
Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, RVS 08.15.01, RVS 08.15.02 und RVS 08.03.01

National für Österreich gemäß Recycling-Baustoffverordnung-RBV - zulässige Einsatzbereiche und Verwendungsverbote:
Konformitätserklärung für Qualitätsklasse U-A: gemäß Recycling-Baustoffverordnung Bestätigung der Durchführung der Qualitätssicherung gemäß § 10 und Einhaltung der Grenzwerte der **Qualitätsklasse U-A.**
Recycling-Baustoffe mit der Qualitätsklasse U-B
dürfen ungebunden in folgenden Bereichen nicht verwendet werden, sofern nicht eine wasserrechtliche Bewilligung für den Einsatz des Recycling-Baustoffes vorliegt:
 - a) in Schutzgebieten gemäß §§ 34, 35 und 37 des Wasserrechtsgesetzes 1959 (WRG 1959), BGBl. Nr. 215/1959, zuletzt geändert durch das Bundesgesetz BGBl. I Nr. 54/2014
 - b) in der ausgewiesenen Kernzone von Schongebieten oder im ausgewiesenen engeren Schongebiet gemäß §§ 34, 35 und 37 WRG 1959, ausgenommen jeweils Schongebiete zum Schutz von Thermalwasservorkommen,
 - c) im und unmittelbar über dem Grundwasser und
 - d) in Oberflächengewässern

- dürfen nur unter einer gering durchlässigen gebundenen Deck- oder Tragschicht verwendet werden. Ausgenommen davon sind Hochbaumaßnahmen und das Trapez einer Verkehrsfläche, die über eine gering durchlässige, gebundene Deck- oder Tragschicht verfügt und ist unter Berücksichtigung bautechnischer Anforderungen unverzüglich nach dem Einbau aufzubringen.
3. Hersteller:
**Firma Limberger GmbH, Gewerbestraße Nord 4, 4643 Pettenbach
für die mobile Behandlungsanlage (Rubble Master RM 80, Serien-Nr. 0136)**
4. Bevollmächtigter:
Hr. Limberger Manfred, Firma Limberger GmbH, Gewerbestraße Nord 4, 4643 Pettenbach
5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:
System 2+
- 6.a) Harmonisierte Norm:
EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau
Notifizierte Stelle:
**Zertifizierungsstelle Oö. Boden- und Baustoffprüfstelle GmbH, Schirmerstraße 12, 4060 Leonding
Notified body Nr. 1661:
Zertifikat über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1661-CPR-0246**
- 6.b) Europäisches Bewertungsdokument: **nicht zutreffend**
Europäische Technische Bewertung: **nicht zutreffend**
Technische Bewertungsstelle: **nicht zutreffend**
Notifizierte Stelle(n): **nicht zutreffend**
7. Erklärte Leistung(en): **siehe Beilage 1, Seiten 2-3**
8. Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: **nicht zutreffend**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Hr. Limberger Manfred, WPK-Beauftragter
Pettenbach, 31.03.2026
(Ort und Datum)


.....
(Unterschrift)

Beilage 1 zu Pkt. 7 Erklärte Leistung(en)

Wesentliche Merkmale	Leistung							
	RA III 0/22, U-A	RA III 0/22, U-B	RA IV 0/22, U-A	RB III 0/63, U10, U-A	RM II 0/63, U6, U-B	RM III 0/63, U10, U-A	RM III 0/63, U10, U-B	
Kornform, -größe und Rohdichte								
4.2 Korngruppe	0/22	0/22	0/22	0/63	0/63	0/63	0/63	
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 75	G _A 75	G _A 75	G _A 75 ¹⁾	G _A 75	G _A 75 ¹⁾	G _A 75	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Reinheit								
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD	NPD	NPD	f ₃	NPD	NPD	
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Anteil gebrochener Körner								
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	C _{90/3}	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen								
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	LA ₄₀	NPD	NPD	
Raubbeständigkeit	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung							
6.5.2 Bestandteile, die die Raubbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen								
Wasseraufnahme/Saugwirkung					WA ≤ 2 % (oder F ₄)			
5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD		NPD	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt								
9.1 Bezeichnung, Art der Gesteinskörnung (petrographische Beschreibung)	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen ¹⁾	Ra ₃₀ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Ra ₃₀ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Ra ₃₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Ra ₃₀ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Rc ₉₀ , Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	Rb ₁₀ , Rg ₂ , X ₁ , FL ₅	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Abrieb	NPD							
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß								
Gefährliche Substanzen								
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	U-A	U-B	U-A	U-A	U-B	U-A	U-B	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A	U-B	U-A	U-A	U-B	U-A	U-B	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A	U-B	U-A	U-A	U-B	U-A	U-B	
Verwitterungsbeständig./Frostbeständigkeit								
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	kein Basalt	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost-Tau-Wechselbeständigkeit)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
7.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freiwillige Angaben gemäß Recycling-Baustoffverordnung-RBV bzw. ÖNORM B 3140								
schwimmendes Material FL	≤ 4 cm ³ /kg	≤ 5 cm ³ /kg	≤ 4 cm ³ /kg	≤ 4 cm ³ /kg	≤ 5 cm ³ /kg	≤ 4 cm ³ /kg	≤ 5 cm ³ /kg	
Glas und sonstige Materialien Rg + X	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%	
¹⁾ Masseanteil von mindestens	90 M-% Ra	90 M-% Ra			50 M-% Rc+Ra	50 M-% Rc+Ra	50 M-% Rc+Ra	
¹⁾ Masseanteil von höchstens					50 M-% Ra			

Harmonisierte technische Spezifikation: EN 12620:2002 +A1:2007

Anmerkung: ¹⁾ der typische Siebdurchgang D bis 100%

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. LE 01/26

Nr. 1661-CPR-0246

Beilage 1 zu Pkt. 7 Erklärte Leistung(en)

Wesentliche Merkmale	Leistung						
	RMH III 0/63, U10, U-A	RMH III 0/63, U10, U-B					
Kornform, -größe und Rohdichte							
4.2 Korngruppe	0/63	0/63					
4.3 Korngrößenverteilung	G _A 75	G _A 75					
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD					
5.4 Rohdichte	NPD	NPD					
Reinheit							
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	NPD					
4.7 Qualität der Feinanteile	NPD	NPD					
Anteil gebrochener Körner							
4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD					
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen							
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD					
Raumbeständigkeit	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung						
6.5.2 Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen							
Wasseraufnahme/Saugwirkung	NPD						
5.5 Wasseraufnahme							
Zusammensetzung/Gehalt							
9.1 Bezeichnung, Art der Gesteinskörnung (petrographische Beschreibung)	rezyklierte Gesteinskörnung	rezyklierte Gesteinskörnung					
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen ¹⁾	R _{a10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅	R _{a10} , R _{g2} , X ₁ , FL ₅					
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD					
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	NPD					
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD					
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD					
Widerstand gegen Abrieb	NPD						
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß							
Gefährliche Substanzen							
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	unbedeutend					
- Freisetzung von Schwermetallen durch Auslaugung	U-A	U-B					
- Freisetzung von polycyclischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A	U-B					
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A	U-B					
Verwitterungsbeständigk./Frostbeständigkeit							
7.2 "Sonnenbrand" von Basalt	kein Basalt	kein Basalt					
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost-Tau-Wechselbeständigkeit)	NPD	NPD					
7.3.3 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	NPD	NPD					
Freiwillige Angaben gemäß Recycling-Baustoffverordnung-RBV bzw. ÖNORM B 3140							
schwimmendes Material FL	≤ 4 cm ³ /kg	≤ 5 cm ³ /kg					
Glas und sonstige Materialien R _g + X	≤ 1 M-%	≤ 1 M-%					
¹⁾ Masseanteil von mindestens							
¹⁾ Masseanteil von höchstens							

Harmonisierte technische Spezifikation: EN 13242:2002 +A1:2007

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG
für Recycling-Baustoff-Produkte
gemäß § 15 Recycling-Baustoffverordnung

Hersteller:

Firma Limberger GmbH
Gewerbestraße Nord 4
4643 Pettenbach

Produktionsstätte/Herstellerwerk:

Mobile Behandlungsanlage (Rubble Master RM 80, Serien-Nr. 0136)

Recycling-Baustoff-Produkte (SN 31490):

RA III 0/22, U-A
RA IV 0/22, U-A
RB III 0/63, U10, U-A
RM II 0/63, U6, U-A
RM III 0/63, U10, U-A
RMH III 0/63, U10, U-A

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau gemäß ÖNORM EN 13242, ÖNORM B 3121 und ÖNORM B 3140.

Der Hersteller dieser Recycling-Baustoff-Produkte bestätigt mit dieser Konformitätserklärung die Durchführung der Qualitätssicherung gemäß § 10 Recycling-Baustoffverordnung und die Einhaltung der Grenzwerte der Qualitätsklasse U-A.

Das Ende der Abfalleigenschaft gemäß § 14 Recycling-Baustoffverordnung wird bei einem Recycling-Baustoff der Qualitätsklasse U-A mit der Übergabe durch dessen Hersteller an einen Dritten erreicht.

Pettenbach, 26.04.2024


.....
(Unterschrift Hr. Limberger Manfred)